

Cobot Welding Cell cwc-s

Merkmale

Die CWC-S Cobot-Schweißzelle bietet einen kostengünstigen und einfachen Einstieg ins automatisierte MIG-MAG Schweißen. Die Roboter-Programmierung erfolgt intuitiv durch Führen des Schweißbrenners zu den entsprechenden Positionen. Programmierkenntnisse werden nicht benötigt.



Wirtschaftlich & sicher

- Geringe Investitionskosten
- Profitabel schon bei geringen Losgrößen
- Konstante und reproduzierbare Schweißnahtqualität
- Kein Schweiß- oder Programmierfachpersonal erforderlich
- CE-Zertifizierte Sicherheit durch Schutzeinhausung mit automatischem Blendschutz



Einfache Programmierung

- Programmierung komplexer Schweißabfolgen einfach durch Führen des Roboters zu den Schweißstart- und Endpunkten
- Intuitive Drag & Drop Programmerstellung am Tablet



Optionen

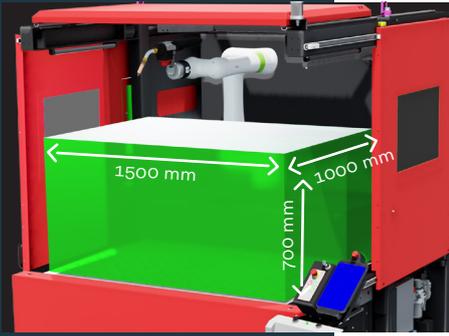
- Motorisierte Dreheinheit (wahlweise mit Reitstock)
- Integrierte Absaugung
- Welding packages (LSC, PMC, CMT)



Einfache Schweißpfadprogrammierung durch direkte Brennerführung



Programmerstellung per Drag & Drop



Bauteildimensionen ohne Dreheinheit



Bauteildimensionen mit Dreheinheit



Technische Daten



Schweißzelle	Netzspannung	400V/N/pe 50–60 Hz
	Gewicht ohne Dreheinheit (kg)	2550
	Gewicht mit Dreheinheit (kg)	2800
Roboter	Anzahl Achsen	6
	Wiederholgenauigkeit (mm)	+/- 0,04
	Reichweite (mm)	1300
Bauteil	Abmessungen ohne Dreheinheit (mm)	1500x1000x700
	Abmessungen mit Dreheinheit (mm)	860x450
Stromquelle	Typ	TPS 320i (TPS 400i)
	Schweißstrom MIG/MAG	3–320 A (3–400 A)